

## HENECOLL Druckkleber

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Der **HENECOLL Druckkleber** ist ein aromatenfreier Kontaktkleber auf Polychloroprenbasis mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften und höchster Festigkeit.

### ANWENDUNG

Besonders gut für die Verklebung von Holz und holzähnlichen Materialien (Spann-, Sperrholz-, Hartfaser-, Tischlerplatten), klebefähigen Kunststoffplatten (Resopal-, Max-, Funder- und ähnlichen Platten). Nicht für die Verklebung von Styropor, Polyethylen und Weich-PVC geeignet.

### TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Polychloropren
Dichte:	ca. 0,83 g/cm <sup>3</sup> bei 20°C
Farbton:	hellgelb
Lieferviskosität:	flüssig

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl und Schmutzablagerungen sein.
Verarbeitungsbedingungen:	mind. + 18°C
Auftragsart:	Pinselfeigezahnspachtel
Auftragsmenge:	250 – 300 g/m <sup>2</sup>
Pressart:	Nach einer Abluftzeit von 10 – 15 Min. beide Teile von einer Kante ausgehend kurz und kräftig zusammenpressen. Treten Luftbläschen auf müssen diese vor dem Verpressen entfernt werden.
Gerätereinigung:	<b>HENEVISK Aceton</b>

### LAGERFÄHIGKEIT

Kleber:	12 Monate im geschlossenen Gebinde bei einer Lagertemperatur von 18 °C. Das Mindesthaltbarkeitsdatum bitte dem Etikett auf dem Gebinde entnehmen.
---------	---

### WICHTIGE HINWEISE

- Vor Gebrauch gut aufrühren.
- Bei unterschiedlich porösen Werkstoffen, den Kleber zuerst auf das weniger poröse Material aufbringen.
- Für die Festigkeit ist die Höhe des Pressdrucks entscheidend, nicht die Dauer.

- Klebungen mit Druckkleber sind im hohen Maße wasserfest, wärmebeständig und widerstandsfähig gegen verdünnte Säuren und Laugen.
- Verklebungen mit Druckkleber bleiben elastisch und gleichen Materialspannungen aus.
- Das verklebte Werkstück weist sofort handhabbare Festigkeit auf und kann verarbeitet werden. Die maximale Endfestigkeit wird erst nach ca. 48 Stunden erreicht.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Beschichtungstoffes und können zu Fehlverklebungen führen.

TGBe08.11/GR

---

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben Ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

**Henelit Lackfabrik GmbH** | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at