

HENEDUR Color SFC Grund

PRODUKTBESCHREIBUNG

Speziell auf **HENEDUR Color SFC** abgestimmte, einkomponentige Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat), die ausgezeichnet auf verzinkten Oberflächen, Aluminium und auch auf Stahl haftet und bei trockener Belastung bis 80°C temperaturbeständig ist.

ANWENDUNG

Hochwertige als Korrosionsschutzbeschichtung für Bauwerke, Fahrleitungs- und Beleuchtungsmasten, Gittermasten, verzinkte Stahlteile, Zäune etc. unter Beachtung der Richtlinie ÖNORM EN ISO 12944-1.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	PVC, PVE und Alkyd
Dichte:	1,2 – 1,4 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	Beige (ab 300kg sind auch andere Farbtöne lieferbar)
Lieferviskosität:	thixotrop
Festkörper (Gew.%):	60 – 64 %
Festkörper (Vol.%):	41 – 45 %
Theoretische Ergiebigkeit:	28 – 30 m ² /kg bei 10 µm Trockenschichtdicke

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut usw.) sein. Die Tragfähigkeit eventuell vorhandener Grundbeschichtungen ist zu prüfen. Rost muss mechanisch durch Schleifen, Bürsten oder Sandstrahlen entfernt werden. Die in EN ISO 12944-Teil 4 angeführten Richtlinien sind zu beachten. Wird HENEDUR TSD Grund auf bewitterte, verzinkte Oberflächen aufgetragen, so ist das Merkblatt 5 vom Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ zu beachten.			
Verarbeitungsbedingung:	Nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei hoher Luftfeuchtigkeit (>80 %) verarbeiten. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen.			
Auftragsart:	Druck (bar)	Düse (mm)	Verdünnung	
	Luft/Fließbecher:	2 – 4	1,7 – 2,0	5 – 10 %
	Airless/Airmix:	120 – 150	0,23 – 0,33	0 – 5 %
	Streichen:			2 – 5 %
	Die angegebenen Daten sind Richtwerte welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich.			
Auftragsmenge:	Die Auftragsmenge sowie die Anzahl der Anstriche richten sich nach der jeweiligen Anforderung.			
Aufbauvorschlag:	2-Schicht-Aufbau auf Stahl: 1 x HENEDUR SFC Grund mit 80 µm TSD 1 x HENEDUR Color SFC mit oder ohne Eisenglimmer mit 80 µm TSD			

	*Weitere Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
Verdünnung:	zum Spritzen: HENEVISK Nitro Verdünnung zum Streichen: HENEVISK Verdünnung TS01
Trocknung:	<u>Objekttemperatur 20°C:</u> staubtrocken: nach 1 Stunde griffest: nach 3 – 4 Stunden überlackierbar: frühestens nach 24 Std mit HENEDUR Color SFC streichen frühestens nach 6 Std mit HENEDUR Color SFC spritzen
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Nitro Verdünnung W

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen + 10 und 30°C.
-------	---

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Eine Haftungsprüfung auf Originaluntergrund wird daher dringend empfohlen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehlackierungen führen.

03.21/DB