# HENEDUR Korrosan

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Rasch trocknende Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz, blei- und chromatfreien Pigmenten und ausgezeichneter Haftung auf Eisen und Stahl.
Temperaturbeständigkeit bei Dauerbelastung bis 80°C, kurzzeitig bis 120°C.

## ANWENDUNG

Als Kunstharzgrundierung für Eisen- und Stahluntergründe.
Als hochwertige Korrosionsschutzbeschichtung für Bauwerke unter Beachtung der Richtlinie ÖNORM EN ISO 12944-1.

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Bindemittelbasis: | Alkydharz |
| Dichte:* | 1,3 – 1,5 g/cm³ bei 20°C |
| Farbton: | grau, rotbraun, weiß, resedagrün<br>(ab 300kg sind auch andere Farbtöne lieferbar) |
| Lieferviskosität:* | thixotrop |
| Festkörper (Gew. %):* | 67 – 71 % |
| Festkörper (Vol. %):* | 48 – 52 % |
| Theoretische Ergiebigkeit:* | 31 – 33 m²/kg bei 10 µm TSD |
| VOC: | EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l<br>Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC |

*Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton Grau. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

| | |
|---|---|
| Untergrundvorbehandlung: | Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut usw.) sein. Die Tragfähigkeit eventuell vorhandener Grundbeschichtungen ist zu prüfen. Rost muss mechanisch durch Schleifen, Bürsten oder Sandstrahlen entfernt werden. Die in EN ISO 12944-Teil 4 angeführten Richtlinien sind zu beachten. |
| Verarbeitungsbedingung: | Nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei hoher Luftfeuchtigkeit (>80 %) verarbeiten. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen. |
| Auftragsart: | Druck (bar) / Düse (mm) / Verdünnung<br>Luft/Fließbecher: 3 – 5 / 1,5 – 2,0 / 5 – 10 %<br>Airless/Airmix: 120 – 150 / 0,23 – 0,33 / 0 – 5 %<br>Streichen: 0 – 5 %<br>Kleinere Flächen können auch gestrichen werden<br>Die angegebenen Daten sind Richtwerte welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich. |
| Auftragsmenge: | Die Auftragsmenge sowie die Anzahl der Anstriche richten sich nach der jeweiligen Anforderung. |

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben Ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

**Henelit Lackfabrik GmbH** | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at

| | |
|---|---|
| Aufbauvorschlag: | 2-Schicht-Aufbau auf Stahl:<br>1 x **HENEDUR Korrosan** mit 50 – 60 µm TSD<br>1 x **HENEX Decklack*** mit 50 – 60 µm TSD<br><br>*Weitere Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik. |
| Verdünnung: | zum Spritzen: **HENEVISK Kunstharzverdünnung** |
| Trocknung: | Objekttemperatur 20°C:<br>staubtrocken: nach 30 Minuten<br>grifffest: nach 60 Minuten<br>überlackierbar: nach 6 Stunden |
| Reinigung der Arbeitsgeräte: | **HENEVISK Nitro Verdünnung W** |

## LAGERFÄHIGKEIT

| | |
|---|---|
| Lack: | 3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen + 10 und 30°C |

## WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Eine Haftungsprüfung auf Originaluntergrund wird daher dringend empfohlen.
- Nicht mit festkörperreichen 2K Decklacken überlackierbar.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

03.21/DB

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben Ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

**Henelit Lackfabrik GmbH** | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at