

## HENEPUR Diamantsiegel

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Lichtechter 2K-PUR Versiegelungslack mit hervorragender Kratzfestigkeit und guter Rutschhemmung, der auch Belastungen durch Stahlwolle standhält.

**HENEPUR Diamantsiegel** zeichnet sich durch seine anwenderfreundlichen Eigenschaften vor allem bei der Rollapplikation aus.

Durch den Einsatz spezieller UV Filter wird der Untergrund optimal gegen Vergilbung geschützt. Ein weiterer Zusatz an Lichtschutzmittel darf nicht erfolgen.

### LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

INTERNE PRÜFUNGEN	
<b>Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen</b>	
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Beanspruchungsklasse 1B1
<b>Verhalten bei Abrieb</b>	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 2	Anforderungsklasse 2C ( $\geq 150$ U)
<b>Verhalten bei Kratzbeanspruchung</b>	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ( $\geq 1,0$ N)

### ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von höchstbeanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, speziell für die Versiegelung von Tischen sowie für den Aufbau von Flächen, welche mit Wasserstoffperoxid gebleicht wurden, geeignet.

### TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat
Dichte:	0,94 – 1,00 g/cm <sup>3</sup> bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	seidenglänzend, seidenmatt
Lieferviskosität:	ca. 30 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C
Auftragsart:	Rollen, Gießen Spritzen:                      Airless                      Airmix                      Becherpistole Düsengröße (mm):    0,23 - 0,28                      0,23 - 0,28                      1,8 - 2,0 Spritzdruck (bar):    100 – 150                      60 – 100                      --- Luftdruck (bar):        ---                                      1,0 – 1,5                      2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	120 - 150 g/m <sup>2</sup> je Auftrag
Mischungsverhältnis:	5 Gew.- oder Vol.-Teile <b>HENEPUR Diamantsiegel</b> 1 Gew.- oder Vol.-Teil <b>HENECAT PUR Härter 451</b>
Topfzeit:	ca. 8 Stunden bei 20°C
Verdünnung:	<b>HENEVISK Verdünnung 670</b> (nur beim Grundieren)
Trocknung:	Schleif- und überlackierbar nach ca. 2 – 3 Stunden wobei der Zwischenschliff immer unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag erfolgen muss. Trocknung über Nacht erhöht das Füllvermögen der Folgelackierung.
Reinigung der Arbeitsgeräte:	<b>HENEVISK Verdünnung 670</b>

## LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C <b>Achtung feuchtigkeitsempfindlich.</b> Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

## WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

09.22/DB