

HENEX Decklack

PRODUKTBESCHREIBUNG

Schlag- und wetterfester KH-Decklack mit rascher Trocknung und brillantem Hochglanz. Gutes Stehvermögen beim Spritzen. **HENEX Decklack** ist beständig gegen Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung. Kurzzeitig bis 150°C temperaturbeständig, bei Dauerbelastung bis 130°C.

HENEX Decklack ist auch als Basis mit Farbkonzentrat für industrielle Mischsysteme erhältlich.

ANWENDUNG

Fahrzeuglack für Nutzfahrzeuge, Land- und Baumaschinen, LKW Aufbauten, den Maschinenbau sowie für Stahlbaukonstruktionen. Hochwertige Korrosionsschutzbeschichtung für Bauwerke unter Beachtung der Richtlinie ÖNORM EN ISO 12944-1.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Alkyd
Dichte:	1,0 – 1,2 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	RAL, NCS und viele weitere Farbtonreihen
Glanzgrad:	hochglänzend
Lieferviskosität:	thixotrop
Festkörper (Gew. %):	52 – 58 %
Festkörper (Vol. %):	43 – 44 %
Theoretische Ergiebigkeit:	32 – 38 m ² /kg bei 10 µm Trockenschichtdicke
VOC:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Unverdünnt: < 500 g/l

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut usw.) sein. Die Tragfähigkeit eventuell vorhandener Grundbeschichtungen ist zu prüfen. Grundierter Stahl, ausgehärtete und angeschliffene Altlackierungen sind mit Mipa Silikonentferner oder Mipa WBS Reiniger vor zu reinigen.			
Verarbeitungsbedingung:	Nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei hoher Luftfeuchtigkeit (>80 %) verarbeiten. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen.			
Auftragsart:	Druck (bar)	Düse (mm)	Verdünnung	
	Luft/Fließbecher:	2 – 2,5	1,3 – 1,5	5 – 10 %
	HVLP:	2 – 2,5	1,3 – 1,5	5 – 10 %
	Airless/Airmix:	120 – 150	0,23 – 0,33	0 – 3 %
	Die angegebenen Daten sind Richtwerte, welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich.			
Auftragsmenge:	Die Auftragsmenge sowie die Anzahl der Anstriche richten sich nach der jeweiligen Anforderung.			

Aufbauvorschlag:	<p>2-Schicht-Aufbau auf Stahl: 1 x HENEDUR Korrosan* mit 50 – 60 µm TSD 1 x HENEX Decklack mit 50 – 60 µm TSD Sanierungsanstrich: Nach Prüfung der Tragfähigkeit des Untergrundes 1 – 2 x Henex Decklack mit 50 – 60 µm TSD</p> <p>*Weitere Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.</p>
Verdünnung:	zum Spritzen: HENEVISK Kunstharzverdünnung zur E-Statik Verarbeitung: HENEVISK Verdünnung MK 615 ESTA
Trocknung:	<p>Objekttemperatur 20°C: griffest: nach 6 – 8 Stunden überlackierbar: nach 24 Stunden</p> <p>Die Endhärte wird nach 6 – 7 Tagen erreicht.</p>
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Nitro Verdünnung

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre (Fertigtöne) bzw. 2 Jahre (Mischlack) im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
-------	---

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren und Farbton prüfen.
- Bei Mischaufbauten mit hier nicht ausdrücklich empfohlenen Lacken muss eine Haftungsprüfung durchgeführt werden.
- Geringfügige Farbtonabweichungen können aus produktionstechnischen Gründen auftreten. Wir empfehlen pro Objekt nur eine Charge zu verwenden.
- Der Glanzgrad kann je nach Auftragsmenge und Applikationsbedingungen höher oder niedriger ausfallen.
- Eine Verbesserung der Härte, der mechanischen und chemischen Beständigkeiten erreicht man durch Zugabe von 10 – 15 % **Mipa Härterverdünnung**. Diese Zugabemenge sollte bei der Verdünnung reduziert werden.
- Je nach Farbton kann die Lieferviskosität niedriger ausfallen bzw. schwanken, die Verdünnungszugabe muss daher entsprechend angepasst werden.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehlackierungen führen.

06.23/DB